


Tab. 2.2 HOT ROLLED MECHANICAL TUBES acc. EUROPEAN NORMS - CPE MILL

WT	mm	2.3	2.6	2.77	2.87	2.9	3.2	3.6	3.91	4	4.5	5	5.5	6.02	6.3	7.1	7.62	8.0	8.56	8.8	9.5	10.0	11.0	11.13	
	in	0.091	0.102	0.109	0.113	0.114	0.126	0.142	0.154	0.157	0.177	0.197	0.217	0.237	0.248	0.280	0.300	0.315	0.337	0.346	0.375	0.394	0.433	0.438	
OD		Min-max. Length (m)																							
mm	in																								
21.3	0.839	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12															
26.7	1.051	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12															
26.9	1.059	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12															
30.0	1.181		6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12														
31.8	1.252		6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12													
33.4	1.315		6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12													
33.7	1.327		6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12												
38.0	1.496		6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12											
42.2	1.661		6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12										
42.4	1.669		6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12									
48.3	1.902		6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12								
51.0	2.008		6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12								
54.0	2.126					6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12								
57.0	2.244					6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12								
60.3	2.374					6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12				
63.5	2.500					6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12			
70.0	2.756					6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12		
73.0	2.874					7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13		
76.1	2.996					7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	6÷12	6÷12	
82.5	3.248						7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	6÷12	6÷12		
88.9	3.500						6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	
95.0	3.740							7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	
101.6	4.000							7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	
108.0	4.252							7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	
114.3	4.500							7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	7÷13	6÷12	
121.0	4.760															6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	6÷12	5.5÷11	

HP1
HP2
HP3
HP4

- rolling R1 (OD<33.7);
- rolling R1 or R2 (OD>=33.7, WT<3);
- rolling R1 or R2 (OD>=33.7 and OD/WT>=10);
- rolling R1 or R2 (OD>=33.7 and OD/WT<10).

 Polygonal appearance.