

Tab. 2 Dimensions and Tolerances Precision steel tubes for honing

WT		mm	5	6	7.5	10	12.5	15	17.5	20
		in	.071	.079	.087	.098	.110	.118	.138	.157
OD			ID							
mm	in	toler.								
30	1.181	±.08	20 -.15/-.35							
32	1.260	±.15		20 -.15/-.35						
35	1.378	±.15	25 -.15/-.35		20 -.20/-.40					
37	1.457	±.15		25 -.15/-.35						
40	1.575	±.15	30 -.15/-.35		25 -.20/-.40	20 -.20/-.40				
42	1.654	±.20	32 -.15/-.35	30 -.15/-.35						
44	1.732	±.20		32 -.15/-.35						
45	1.772	±.20	35 -.15/-.35		30 -.20/-.40	25 -.20/-.40				
47	1.850	±.20		35 -.15/-.35	32 -.20/-.40					
50	1.969	±.20	40 -.15/-.35		35 -.20/-.40	30 -.20/-.40				
52	2.047	±.25		40 -.15/-.35		32 -.20/-.40				
55	2.165	±.25	45 -.15/-.35		40 -.20/-.40					
57	2.244	±.25		45 -.15/-.35						
60	2.362	±.25	50 -.20/-.45		45 -.20/-.40	40 -.20/-.40				
62	2.441	±.30		50 -.20/-.45						
65	2.559	±.30	55 -.20/-.45		50 -.20/-.45	45 -.20/-.40				
67	2.638	±.30		55 -.20/-.45						
70	2.756	±.30	60 -.20/-.45		55 -.20/-.45	50 -.20/-.45				
72	2.835	±.35		60 -.20/-.45						
75	2.953	±.35		63 -.20/-.45	60 -.20/-.45	55 -.20/-.45	50 -.40/-.70			
77	3.031	±.35		65 -.20/-.45						
78	3.071	±.35			63 -.20/-.45					
80	3.150	±.35			65 -.20/-.45	60 -.20/-.45	55 -.40/-.70			
82	3.228	±.40		70 -.35/-.65						
83	3.268	±.40				63 -.20/-.45				
85	3.346	±.40			70 -.35/-.65	65 -.20/-.45	60 -.40/-.70			
87	3.425	±.40		75 -.35/-.65						
88	3.465	±.40					63 -.40/-.70			
90	3.543	±.40			75 -.35/-.65	70 -.35/-.65	65 -.40/-.70			
92	3.622	±.45		80 -.35/-.65						
95	3.740	±.45			80 -.35/-.65	75 -.35/-.65	70 -.40/-.70			
100	3.937	±.45			85 -.35/-.65	80 -.35/-.65	75 -.40/-.70			
105	4.134	±.50			90 -.35/-.65	85 -.35/-.65	80 -.40/-.70	75 -.40/-.70		
110	4.331	±.50			95 -.35/-.65	90 -.35/-.65	85 -.40/-.70	80 -.40/-.70		
115	4.528	±.50			100 -.40/-.80	95 -.35/-.65	90 -.40/-.70	85 -.40/-.70		
120	4.724	±.50			105 -.40/-.80	100 -.40/-.80	95 -.60/-.1.0	90 -.40/-.70		
125	4.921	±.70			110 -.40/-.80	105 -.60/-.1.0	100 -.60/-.1.0	95 -.60/-.1.0		
130	5.118	±.70			115 -.60/-.1.0	110 -.60/-.1.0	105 -.60/-.1.0	100 -.60/-.1.0		
135	5.315	±.70			120 -.60/-.1.0	115 -.60/-.1.0	110 -.60/-.1.0	105 -.60/-.1.0		
140	5.512	±.70			125 -.60/-.1.0	120 -.60/-.1.0	115 -.60/-.1.0	110 -.60/-.1.0		
145	5.709	±.80			130 -.60/-.1.0	125 -.60/-.1.0	120 -.60/-.1.0	115 -.60/-.1.0	110 -.60/-.1.0	
150	5.906	±.80			135 -.60/-.1.1	130 -.60/-.1.0	125 -.60/-.1.0	120 -.60/-.1.0	115 -.60/-.1.0	110 -.60/-.1.0
155	6.102	±.80			140 -.60/-.1.1	135 -.60/-.1.1	130 -.60/-.1.0	125 -.60/-.1.0	120 -.60/-.1.0	115 -.60/-.1.0
160	6.299	±.80			145 -.60/-.1.1	140 -.60/-.1.1	135 -.60/-.1.1	130 -.60/-.1.0	125 -.60/-.1.0	120 -.60/-.1.0
165	6.496	±.90			150 -.60/-.1.1	145 -.60/-.1.1	140 -.60/-.1.1	135 -.60/-.1.1	130 -.60/-.1.0	125 -.60/-.1.0
170	6.693	±.90				150 -.60/-.1.1	145 -.60/-.1.1	140 -.60/-.1.1	135 -.60/-.1.1	130 -.60/-.1.0
175	6.890	±.90				155 -.60/-.1.1	150 -.60/-.1.1	145 -.60/-.1.1	140 -.60/-.1.1	135 -.60/-.1.1
180	7.087	±.90				160 -.60/-.1.1	155 -.60/-.1.1	150 -.60/-.1.1	145 -.60/-.1.1	140 -.60/-.1.1
185	7.283	±1.0				165 -.70/-.1.2	160 -.60/-.1.1	155 -.60/-.1.1	150 -.60/-.1.1	145 -.60/-.1.1
190	7.480	±1.0				170 -.70/-.1.2	165 -.70/-.1.2	160 -.60/-.1.1	155 -.60/-.1.1	150 -.60/-.1.1
195	7.677	±1.0				175 -.70/-.1.2	170 -.70/-.1.2	165 -.70/-.1.2	160 -.60/-.1.1	155 -.60/-.1.1
200	7.874	±1.0					175 -.70/-.1.2	170 -.70/-.1.2	165 -.70/-.1.2	160 -.60/-.1.1
205	8.071	±1.2							170 -.70/-.1.2	165 -.70/-.1.2
210	8.268	±1.2							175 -.70/-.1.2	170 -.70/-.1.2

- Notes:**
1. Tolerances from above table are available on by in BK, BK+S condition.
 2. Intermediate sizes can be produced subject of agreement before ordering.